

특징 및 이점

- ▶ 빛없이 경화 가능
- ▶ 금속, 플라스틱에 접착력이 우수
- ▶ UV 토치로 몇 초 만에 끈적거림 제거 가능
- ▶ 냄새 감소, 백화현상 감소
- ▶ 정확한 정렬을 위한 적절한 작업 시간
- ▶ 투명하고 얇은 층
- ▶ 뛰어난 환경 저항성
- ▶ 저위험 SDS

설명

PERMABOND® 130 UV는 저점도, 용매가 없는 광 경화 순간접착제입니다. 불투명한 기질(기판) 간의 빠른 접착과 끈적임이 없는 필렛(fillet)이 필요한 응용 분야에 적합하도록 개발되었습니다. UV 광 경화 기술은 경화 과정을 도와주는 동시에, 블루밍 현상을 최소화하고 투명한 부품을 빠르게 접합할 수 있도록 합니다. UV 경화 접착제나 코팅제로 사용될 때, 수분 경화 기술은 적은 UV로도 경화가 가능합니다. 이 제품은 빠른 경화와 깨끗한 마감을 동시에 제공하여 다양한 산업적 필요를 충족시키는 데 유용합니다.

미경화 접착제의 물리적 특성

화학조성	에틸 시아노아크릴레이트
외관(색상)	경화전 노랑색 얇게 접합되면 투명함
점도 @ 25°C	200 mPa.s (cP)
비중	1.1

대표적인 경화 특성

Open Time(수분경화만) [22°C/50% RH]	NBR 3초 EPDM 20초 Stainless steel 30초 Mild steel 30초 Aluminum 30초 Nylon 6 20초 ABS 10초 PC 40초 PMMA 80초 PETG 55초
Tack free time (UV cure)*	
Spot LED, 150 mW/cm ² , 405nm	≤1초
Spot LED, 25mW/cm ² , 405nm	≤5초

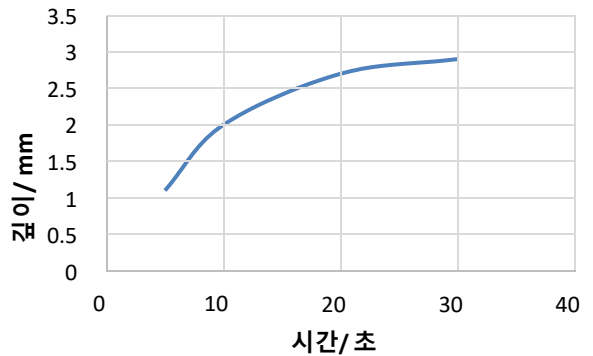
* 시간은 UV 램프의 전력, 스펙트럼 출력, 램프와 구성 요소 사이의 거리에 따라 달라집니다.

경화된 접착제의 대표적인 성능

전단강도*	마모된 연강 12-17 N/mm ² (1740 psi – 2465 psi) Stainless steel 14-19 N/mm ² (2030 psi – 2755 psi) Aluminium 5-9 N/mm ² (725 psi – 1305 psi) Polycarbonate 6-10 N/mm ² (870 psi – 1450 psi) PMMA 7-11 N/mm ² (1015 psi – 1595 psi) PA6 7-11 N/mm ² (1015 psi – 1595 psi) PVC 8-12 N/mm ² (1160 psi – 1740 psi) ABS 6-10 N/mm ² (870 psi – 1450 psi)
경도 (ISO868)	70-80 Shore D

* 24시간 습기 경화만 가능합니다. UV 조명 2차 경화를 사용하면 투명 기판에서 더 높은 강도를 얻을 수 있습니다. 강도 결과는 표면 준비 수준과 갭에 따라 다릅니다.

경화 깊이



그래프는 25 mW/cm² 및 405nm에서의 경화 깊이를 보여줍니다. 경화 깊이는 UV 램프의 전력, 스펙트럼 출력, 램프와 접착제 사이의 거리에 따라 달라집니다.

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.

추가정보

이 제품은 강한 산화성 물질과 접촉하여 사용하는 것이 권장되지 않습니다.

이 물질의 안전한 취급에 대한 정보는

물질안전보건자료(MSDS)에서 얻을 수 있습니다.

사용자는 무해하든 무해하지 않든 모든 물질은 양호한 산업 위생 원칙에 따라 취급해야 함을 상기시킵니다.

본 기술자료(TDS)는 제품 가이드라인 정보를

제공하며 구체적인 사양을 결정하는 것은 아닙니다.

표면 준비

접착제를 바르기 전에 표면을 깨끗하고 건조하며 기름이 없어야 합니다. 유리를 세척하는 데 이전에 사용되었을 수 있는 실리콘 기반 세척제를 제거하는 데 특히 주의해야 합니다.

알루미늄, 구리 및 그 합금과 같은 일부 금속은 사포(또는 유사한 천)으로 가볍게 긁어 산화층을 제거하는 것이 좋습니다.

이소프로판올은 대부분 표면의 기름을 제거하는 데 사용할 수 있습니다. 열가소성 표면일 경우 호환성을 확인하기 위해 테스트를 수행하는 것이 좋습니다. 금형 방출제(mold release agents)는 접착 강도에 영향을 미칠 수 있습니다.

사용방법

- 1) 접착제는 병에서 직접 적용하거나, 더 정확한 용량 조절을 위해 자동 디스펜싱 장비를 통해 분배할 수 있습니다. 접착제는 한 표면에 소량만 얇게 도포하십시오. 제품이 주변 광(자연광)에 노출되지 않도록 최소화하세요
- 2) 구성 요소를 빠르고 정확히 정렬하여 결합하세요. 접합부 내부에 공기가 갇히지 않도록 하는 것이 중요합니다. 이는 접착제의 최종 외관에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.
- 3) 접착제가 얇은 필름 형태로 퍼질 수 있도록 충분한 압력을 가하세요. 경화 중에는 부품이 단단히 고정되고 방해받지 않도록 해야 합니다. 완전한 경화를 보장하기 위해 접합부를 적절한 시간 동안 자외선(UV) 광에 노출시키세요. 경화 시간은 UV 램프의 출력, 스펙트럼 출력, 램프와 부품 간의 거리, 그리고 기질(기판)의 광 투과 특성에 따라 달라집니다.
- 4) 적합한 램프 및/또는 분배 장비 선택에 도움이 필요하면 Permabond 기술 지원 헬프라인에 문의하세요.

사용가능한 다른 제품

Anaerobics

- 나사 고정체 ■ 나사 실란트
- 가스켓 제조시 ■ Sealants / retainers

Cyanoacrylates

- 순간접착제
- 금속, 플라스틱, 고무 및 기타 다양한 재료의 빠른 접합을 위해

Epoxies

- 실온에서 경화되는 2액형 접착제
 - 단일성분 열경화 접착제
- 수정기술 적용된 (Modified Technology)유연한 접착제

MS-Polymers

- 1액형, 수분경화형, 유연한 실란트

Polyurethanes

- 2액형 실온경화 접착제

Toughened Acrylics

- 빠른경화, 고강도 구조용 접착제

UV Light Cured Adhesives

- 유리 / 플라스틱 접착
 - 광학용 투명 접착
 - 황변 없음

취급 및 보관

보관온도	2 to 7°C (35 to 45°F)
실내 조명으로부터 액상 접착제를 보호하세요	

www.permabond.com

• UK: 0800 975 9800

• General Enquiries: +44 (0)1962 711661

• US: 732-868-1372

• KOREA: 02 6464 9977

Sales@inlcompany.com

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.